



Schweißzertifikat

2306-1090-1.00216.HWKP.2015.003

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

Hersteller Metallbau Gunther Schwaben
Industriestraße 5
55487 Sohren

Herstellwerke Metallbau Gunther Schwaben
Industriestraße 5
55487 Sohren

Technische Spezifikation EN 1090-2:2008 + A1:2011

Ausführungsklassen EXC 1 und EXC 2 nach EN 1090-2

Schweißprozesse 141 - Wolfram-Inertgasschweißen
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (t-MAG)

Grundwerkstoffe S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Nichtrostende Stähle 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571
bis S 235 nach EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Gunther Schwaben geb.: 10.06.1968
Schweißfachmann (EWS)

**Vertreter
Schweißaufsichtsperson** ---

Bemerkungen Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer
entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren
entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden.
Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland die
Zulassung Z-30.3-6 zu beachten.

Gültigkeitsbeginn 21.05.2018

Gültigkeit Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der
Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr.
2306-CPR-1090-1.00216.HWKP.2015.003 und nur solange dieses Gültigkeit
hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.

Nächste Überwachung 20.05.2021

Kaiserslautern, 07.03.2019




Dipl.-Ing. Theodor Herges
Leiter der Zertifizierungsstelle

